

СОГЛАСОВАНО

Врио заместителя начальника УГИБДД
ГУ МВД России по Кемеровской области
подполковник полиции

И.В. Агарков
И.В. Агарков



УТВЕРЖДАЮ:
Начальник НОУ ДПО «Юргинская автошкола»
РО ДОСААФ России Кемеровской области



В. Реснянский
В. Реснянский

**ПРОГРАММА
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ВОДИТЕЛЕЙ
ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ
СООТВЕТСТВУЮЩИХ КАТЕГОРИЙ "М", "А",
ПОДКАТЕГОРИЙ "А1",
С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ТРАНСМИССИЕЙ**

Приказ Министерства образования и науки
Российской Федерации от 26.12.2013 года.
№ 1408.
Изменения внесены на основании приказа
Министерства образования и науки
Российской Федерации № 1016 от
19.10.2017 года.
Приказ Начальника автошколы № 62А от
11.11.2017 года.



Вх. № 255
01.10.2014

**ПРОГРАММА
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ВОДИТЕЛЕЙ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ
СООТВЕТСТВУЮЩИХ КАТЕГОРИЙ "М", "А", ПОДКАТЕГОРИИ "А1 "
С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ТРАНСМИССИЕЙ**

I. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа повышения квалификации водителей транспортных средств соответствующих категорий "М", "А", подкатегории: "А1 " <1> с автоматической трансмиссией (далее - Программа) разработана в соответствии с требованиями Федерального закона от 10 декабря 1995 г. N 196-ФЗ "О безопасности дорожного движения" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1995, N 50, ст. 4873; 1999, N 10, ст. 1158; 2002, N 18, ст. 1721; 2003, N 2, ст. 167; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 52, ст. 5498; 2007, N 46, ст. 5553; N 49, ст. 6070; 2009, N 1, ст. 21; N 48, ст. 5717; 2010, N 30, ст. 4000; N 31, ст. 4196; 2011, N 17, ст. 2310; N 27, ст. 3881; N 29, ст. 4283; N 30, ст. 4590; N 30, ст. 4596; 2012, N 25, ст. 3268; N 31, ст. 4320; 2013, N 17, ст. 2032; N 19, ст. 2319; N 27, ст. 3477; N 30, ст. 4029; N 48, ст. 6165) (далее - Федеральный закон N 196-ФЗ), Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598; 2013, N 19, ст. 2326; N 23, ст. 2878; N 30, ст. 4036; N 48, ст. 6165), на основании Правил разработки примерных программ профессионального обучения водителей транспортных средств соответствующих категорий и подкатегорий, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 1 ноября 2013 г. N 980 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 45, ст. 5816), Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. N 292 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 15 мая 2013 г., регистрационный N 28395), с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 августа 2013 г. N 977 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 17 сентября 2013 г., регистрационный N 29969).

<1> Для транспортных средств подкатегории В1 с мотоциклетной посадкой или рулем мотоциклетного типа.

Содержание Программы представлено пояснительной запиской, учебным планом, рабочими программами учебных предметов, планируемыми результатами освоения Программы, условиями реализации Программы, системой оценки результатов освоения программы, учебно-методическими материалами, обеспечивающими реализацию программы.

Учебный план содержит учебный предмет с указанием времени, отводимого на освоение практических занятий по обучению вождению. Программа учебного предмета раскрывает рекомендуемую последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам. Условия реализации программы включают организационно-педагогические, кадровые, информационно-методические и материально-технические требования, учебно-методические материалы обеспечивают реализацию Программы.

Программа предусматривает достаточный для формирования, закрепления и развития практических навыков и компетенций объем практики.

Программа может быть использована для разработки рабочей программы повышения квалификации лиц с ограниченными возможностями здоровья при соблюдении условий, без которых невозможно или затруднительно освоение образовательных программ обучающимися с ограниченными возможностями здоровья.

Программа может быть использована для разработки рабочей программы повышения квалификации лиц, не достигших 18 лет.

II. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Таблица 1

Наименование разделов и тем	Количество часов практического обучения
Первоначальное обучение вождению	
Действия органами управления	1
Пуск двигателя, начало движения, переключение передач в восходящем порядке, переключение передач в нисходящем порядке, остановка, выключение двигателя	1
Начало движения, движение по кольцевому маршруту, остановка в заданном месте, повороты в движении, разворот для движения в обратном направлении, проезд перекрестка и пешеходного перехода	6
Квалификационный экзамен	
Квалификационный экзамен	2
Итого	10

III. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Таблица 2

Календарный учебный график по подготовке водителей категорий «М», «А», подкатегории «А1» с механической трансмиссией

Учебные предметы	Количество часов	Номер занятия				
	всего	1	2	3	4	5
	10	<u>Т.1</u> 1	<u>Т.2.1</u> 1	<u>Т.3.1</u> 1	<u>Т.3.2</u> 1	<u>Т.3.3</u> 1
Вождение транспортных средств категории «М», «А», «А 1» с автоматической трансмиссией	Номер занятия					
	6	7	8	9	10	ИТОГО:
	<u>Т.3.4</u> 1	<u>Т.3.5</u> 1	<u>Т.3.6</u> 1	<u>Экз. теория</u> 1	<u>Экз. практ.</u> 1	10

IV. ПРОГРАММА УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА "ВОЖДЕНИЕ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ" СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ КАТЕГОРИИ "М", "А", ПОДКАТЕГОРИИ "А1" С МЕХАНИЧЕСКОЙ ТРАНСМИССИЕЙ

Первоначальное обучение вождению.

Посадка, действия с органами управления: посадка на транспортное средство, ознакомление с органами управления, регулировка зеркал заднего вида; действия органами управления сцеплением и подачей топлива; взаимодействие органами управления сцеплением и подачей топлива; действия органами управления сцеплением и переключением передач; взаимодействие органами управления сцеплением, переключением передач и подачей топлива при переключении передач в восходящем и нисходящем порядке; действия органами управления передним и задним тормозами; взаимодействие органами управления передним и задним тормозами; взаимодействие органами управления подачей топлива, передним и задним тормозами; удержание равновесия на неподвижном транспортном средстве.

Пуск двигателя, начало движения, переключение передач в восходящем порядке, переключение передач в нисходящем порядке, остановка, выключение двигателя: действия при пуске и выключении двигателя, действия при переключении передач в восходящем порядке, действия при переключении передач в нисходящем порядке, действия при остановке, действия при пуске двигателя, начале движения, переключении передач в восходящем порядке, переключении передач в нисходящем порядке, остановке, выключении двигателя.

Начало движения, движение по кольцевому маршруту, остановка в заданном месте, повороты в движении, разворот для движения в обратном направлении, проезд перекрестка и пешеходного перехода: начало движения, разгон с переключением передач в восходящем порядке и снижение скорости с переключением передач в нисходящем порядке при движении по кольцевому маршруту, торможение двигателем, остановка; начало движения, разгон, движение по прямой, остановка в заданном месте с применением плавного торможения; начало движения, разгон, движение по прямой, снижение скорости, переход на низшую передачу, включение правого указателя поворота, поворот направо, выключение указателя поворота, разгон; начало движения, разгон, движение по прямой, снижение скорости, переход на низшую передачу, включение левого указателя поворота, поворот налево, выключение указателя поворота, разгон; начало движения, разгон, движение по прямой, выбор места для разворота, снижение скорости, включение правого указателя поворота, остановка, включение левого указателя поворота, разворот без применения заднего хода, разгон; проезд перекрестка и пешеходного перехода.

V. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ Программы

В результате освоения Программы обучающиеся должны уметь безопасно и эффективно управлять транспортным средством соответствующей категории с механической трансмиссией в различных условиях движения.

VI. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ Программы

6.1. Организационно-педагогические условия реализации Программы должны обеспечивать реализацию Программы в полном объеме, соответствие качества подготовки обучающихся установленным требованиям, соответствие применяемых форм, средств, методов обучения и воспитания возрастным, психофизическим особенностям, склонностям, способностям, интересам и потребностям обучающихся.

Наполняемость учебной группы не должна превышать 30 человек.

Продолжительность учебного часа практического обучения вождению должна составлять 1 астрономический час (60 минут).

Обучение вождению проводится вне сетки учебного времени мастером производственного обучения индивидуально с каждым обучающимся в соответствии с графиком очередности обучения вождению.

Обучение вождению состоит из первоначального обучения вождению на закрытой площадке или автодроме.

На занятии по вождению обучающий (мастер производственного обучения) должен иметь при себе документ на право обучения вождению транспортного средства данной категории, подкатегории, а также удостоверение на право управления транспортным средством соответствующей категории, подкатегории.

Транспортное средство, используемое для обучения вождению, должно соответствовать материально-техническим условиям, предусмотренным пунктом 5.4 Примерной программы.

6.2. Педагогические работники, реализующие программу профессионального обучения водителей транспортных средств, в том числе преподаватели учебных предметов, мастера производственного обучения, должны удовлетворять квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках по соответствующим должностям и (или) профессиональных стандартах.

6.3. Информационно-методические условия реализации Программы включают:

- учебный план;
- календарный учебный график;
- рабочую программу учебного предмета;
- методические материалы и разработки;
- расписание занятий.

6.4. Материально-технические условия реализации Программы.

Учебные транспортные средства соответствующей категории (подкатегории) должны быть представлены механическими транспортными средствами с механической трансмиссией.

Расчет количества необходимых механических транспортных средств осуществляется по формуле:

$$N_{тс} = \frac{T * K}{t * 24,5 * 12} + 1;$$

где $N_{тс}$ - количество автотранспортных средств;

T - количество часов вождения в соответствии с учебным планом;

K - количество обучающихся в год;

t - время работы одного учебного транспортного средства равно: 7,2 часа - один мастер производственного обучения на одно учебное транспортное средство, 14,4 часа - два мастера производственного обучения на одно учебное транспортное средство;

24,5 - среднее количество рабочих дней в месяц;

12 - количество рабочих месяцев в году;

1 - количество резервных учебных транспортных средств.

для категории «М»:

$$N_{тс} = \frac{10 * 80}{7,2 * 24,5 * 12} = 0,3$$

для категории «А»:

$$N_{тс} = \frac{10 * 80}{7,2 * 24,5 * 12} = 0,3$$

для категории «А1»:

$$N_{тс} = \frac{10 * 80}{7,2 * 24,5 * 12} = 0,3$$

Перечень учебного оборудования

Таблица 2

Наименование учебного оборудования	Единица измерения	Количество
Информационные материалы		
Информационный стенд		
Закон Российской Федерации от 7 февраля 1992 г. N 2300-1 "О защите прав потребителей"	шт.	1
Копия лицензии с соответствующим приложением	шт.	1
Примерная программа повышения квалификации водителей транспортных средств соответствующих категорий "М", "А", подкатегорий "А1", "В1" с автоматической трансмиссией	шт.	1
Программа повышения квалификации водителей транспортных средств соответствующих категорий "М", "А", подкатегорий "А1" с автоматической трансмиссией	шт.	1
Учебный план	шт.	1
Календарный учебный график (на каждую учебную группу)	шт.	1
Расписание занятий (на каждую учебную группу)	шт.	1
График учебного вождения (на каждую учебную группу)	шт.	1
Схемы учебных маршрутов, утвержденные руководителем организации, осуществляющей образовательную деятельность	шт.	1
Книга жалоб и предложений	шт.	1
Адрес официального сайта в сети "Интернет"	dosaaf-yurga.ru	

Участки закрытой площадки-автодрома для первоначального обучения вождению транспортных средств, используемые для выполнения учебных (контрольных) заданий, предусмотренных Программой, имеет ровное и однородное асфальто-цементобетонное покрытие, обеспечивающее круглогодичное функционирование. Закрытая площадка- автодром имеет установленное по периметру ограждение, препятствующее движению по их территории транспортных средств и пешеходов, за исключением учебных транспортных средств, используемых в процессе обучения.

Наклонный участок (эстакада) имеет продольный уклон относительно поверхности закрытой площадки или автодрома в пределах 8 - 16% включительно.

Размеры закрытой площадки-автодрома для первоначального обучения вождению транспортных средств составляет 0,30 га.

При проведении промежуточной аттестации и квалификационного экзамена коэффициент сцепления колес транспортного средства с покрытием закрытой площадки-автодрома в целях безопасности, а также обеспечения объективности оценки в разных погодных условиях не ниже 0,4 по ГОСТ Р 50597-93 "Автомобильные дороги и улицы. Требования к эксплуатационному состоянию, допустимому по условиям обеспечения безопасности дорожного движения" <2>, что соответствует влажному асфальтобетонному покрытию.

Для разметки границ выполнения соответствующих заданий применяются конуса разметочные (ограничительные), стойки разметочные, вехи стержневые. Размеры закрытой площадки-автодрома позволяют одновременно разместить на их территории все учебные (контрольные) задания, предусмотренные Программой, так же имеется съемное оборудование, позволяющее разметить границы для поочередного выполнения соответствующих заданий: конуса разметочные (ограничительные), стойки разметочные, вехи стержневые, столбики огражденные съемные, ленту огражденную, разметку временную.

<1> Учебно-наглядные пособия допустимо представлять в виде печатных изданий, плакатов, электронных

учебных материалов, тематических фильмов.

<2> Постановление Совета Министров - Правительства Российской Федерации от 23 октября 1993 г. N 1090 "О Правилах дорожного движения" (Собрание актов Президента и Правительства Российской Федерации, 1993, N 47, ст. 4531; Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, N 45, ст. 5521; 2000, N 18, ст. 1985; 2001, N 11, ст. 1029; 2002, N 9, ст. 931; N 27, ст. 2693; 2003, N 20, ст. 1899; 2003, N 40, ст. 3891; 2005, N 52, ст. 5733; 2006, N 11, ст. 1179; 2008, N 8, ст. 741; N 17, ст. 1882; 2009, N 2, ст. 233; N 5, ст. 610; 2010, N 9, ст. 976; N 20, ст. 2471; 2011, N 42, ст. 5922; 2012, N 1, ст. 154; N 15, ст. 1780; N 30, ст. 4289; N 47, ст. 6505; 2013, N 5, ст. 371; N 5, ст. 404; N 24, ст. 2999; N 31, ст. 4218; N 41, ст. 5194).

Поперечный уклон участков закрытой площадки-автодрома, используемых для выполнения учебных (контрольных) заданий, предусмотренных Программой, обеспечивает водоотвод с их поверхности.

Продольный уклон закрытой площадки-автодрома (за исключением наклонного участка) не более 100%.

В случае проведения обучения в темное время суток освещенность закрытой площадки-автодрома составляет не менее 20 лк. Отношение максимальной освещенности к средней должно быть не более 3:1. Показатель ослепленности установок наружного освещения не превышает 150.

На автодроме оборудован перекресток (регулируемый и нерегулируемый), пешеходный переход, установлены дорожные знаки.

Автодром, кроме того, оборудован средствами организации дорожного движения в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52290-2004 "Технические средства организации дорожного движения. Знаки дорожные. Общие технические требования" (далее - ГОСТ Р 52290-2004), ГОСТ Р 51256-2011 "Технические средства организации дорожного движения. Разметка дорожная. Классификация. Технические требования", ГОСТ Р 52282-2004 "Технические средства организации дорожного движения. Светофоры дорожные. Типы и основные параметры.

Общие технические требования. Методы испытаний" (далее - ГОСТ Р 52282-2004), ГОСТ Р 52289-2004 "Технические средства организации дорожного движения. Правила применения дорожных знаков, разметки, светофоров, дорожных ограждений и направляющих устройств". Используются дорожные знаки I или II типоразмера по ГОСТ Р 52290-2004, светофоры типа Т.1 по ГОСТ Р 52282-2004 <1>.

Условия реализации Программы составляют требования к учебно-материальной базе организации, осуществляющей образовательную деятельность.

Оценка состояния учебно-материальной базы по результатам самообследования образовательной организацией размещено на официальном сайте Юргинской Автошколы в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" dosaaf-yurga.ru

<1> Постановление Совета Министров - Правительства Российской Федерации от 23 октября 1993 г. N 1090 "О Правилах дорожного движения" (Собрание актов Президента и Правительства Российской Федерации, 1993, N 47, ст. 4531; Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, N 45, ст. 5521; 2000, N 18, ст. 1985; 2001, N 11, ст. 1029; 2002, N 9, ст. 931; N 27, ст. 2693; 2003, N 20, ст. 1899; 2003, N 40, ст. 3891; 2005, N 52, ст. 5733; 2006, N 11, ст. 1179; 2008, N 8, ст. 741; N 17, ст. 1882; 2009, N 2, ст. 233; N 5, ст. 610; 2010, N 9, ст. 976; N 20, ст. 2471; 2011, N 42, ст. 5922; 2012, N 1, ст. 154; N 15, ст. 1780; N 30, ст. 4289; N 47, ст. 6505; 2013, N 5, ст. 371; N 5, ст. 404; N 24, ст. 2999; N 31, ст. 4218; N 41, ст. 5194).

VII. СИСТЕМА ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ Программы

Промежуточная аттестация обучающихся по теоретическим предметам обучения осуществляется в форме зачетов. Зачеты проводятся в соответствии с календарным учебным графиком прохождения Программы повышения квалификации водителей транспортных средств соответствующих категорий "М", "А", подкатегории "А1" с автоматической трансмиссией. Промежуточная аттестация по практическому вождению транспортных средств осуществляется путем выполнения контрольных заданий: по окончании первоначального обучения вождению — контрольного задания № 1; по окончании обучения вождению в условиях дорожного движения — контрольного задания № 2.

Профессиональная подготовка завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний. Лица, получившие по итогам промежуточной аттестации неудовлетворительную оценку, к сдаче квалификационного экзамена не допускаются.

К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители Юргинской Автошколы <1>.

Проверка теоретических знаний при проведении квалификационного экзамена проводится по предметам:

«Основы законодательства в сфере дорожного движения»;

«Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "М", "А", подкатегорий "А1" с механической трансмиссией как объектов управления»;

«Основы управления транспортными средствами категории "М", "А", подкатегорий "А1" с механической трансмиссией»;

Промежуточная аттестация и проверка теоретических знаний при проведении квалификационного экзамена проводится с использованием материалов, утверждаемых руководителем Юргинской Автошколы.

Практическая квалификационная работа при проведении квалификационного экзамена состоит в выполнении задания по управлению транспортным средством категории "М", "А", подкатегории "А1" с механической трансмиссией на закрытой площадке или автодроме. На втором этапе осуществляется проверка навыков управления транспортным средством категории "М", "А", подкатегории "А1" в условиях дорожного движения.

Результаты квалификационного экзамена оформляются протоколом. По результатам квалификационного экзамена выдается свидетельство о профессии водителя <2>.

При обучении вождению на транспортном средстве, оборудованном автоматической трансмиссией, в свидетельстве о профессии водителя делается соответствующая запись.

Индивидуальный учет результатов освоения обучающимися образовательных программ, а также хранение в архивах информации об этих результатах осуществляются работниками Юргинской Автошколы на бумажных и (или) электронных носителях.

<1> Статья 74 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации".

<2> Статья 60 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации"

VIII. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ РЕАЛИЗАЦИЮ Программы

Учебно-методические материалы представлены:

Примерной программой повышения квалификации водителей транспортных средств соответствующих категорий "М", "А", подкатегории "А1" с автоматической трансмиссией, утвержденной в установленном порядке;

Программой повышения квалификации водителей транспортных средств соответствующих категорий "М", "А", подкатегории "А1" с автоматической трансмиссией, согласованной с Госавтоинспекцией и утвержденной руководителем Юргинской Автошколы;

методическими рекомендациями по организации образовательного процесса, утвержденными руководителем Юргинской Автошколы;

материалами для проведения промежуточной и итоговой аттестации обучающихся, утвержденными руководителем Юргинской Автошколы.

Заместитель начальника автошколы по УПЧ

_____ **К.В. Марцев**